

## Aquecedor solar vertical



### IDRA MS - Com o aumento da serpentina de superfície



- Aquecedor Solar em aço vitrificado (camada dupla).
- Trocador de calor mono serpentina;
- Temperatura máxima de trabalho de 99°C;
- Pressão máxima da serpentina no reservatório: 10 bar;
- Serpentina com elevada capacidade de troca térmica;
- Adequado para resistência elétrica.
- Anodo de magnésio de série.
- Registro no INMETRO 002021/2018 de acordo com a portaria 352/2012).

#### Aquecedor solar monoserpentina com aumento da superfície da serpentina



COD	MODELO	DIMENSÕES C/ ISOLAMENTO H x Ø (mm)	CAPACIDADE DO RESERV. (litros)	CLASSE ENERG. 
012428 20001399	IDRA MS 150	1.055 x 605	150 monoserpentina	

OBS: Na utilização do reservatório para água sanitária em circuito fechado é obrigatório o uso do vaso de expansão. Para maiores informações procure o módulo específico dos vasos expansão.

#### Acessórios

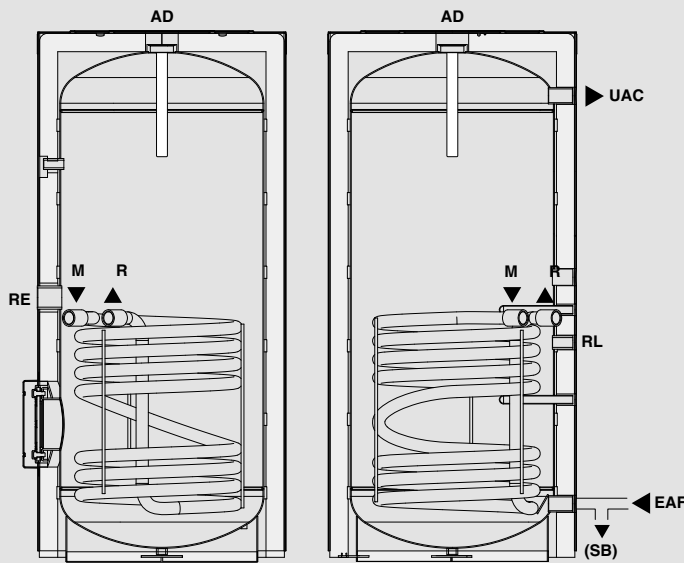
COD DESCRIÇÃO

##### Acessórios específicos

013606 20009244	Controle sistema solar SUN B com sonda
013775 20009246	Controle sistema solar SUN C com sonda
014111 1220599	Sonda remota do reservatório 10k0hm p/ AQS
015721 17591001	Válvula mesc. termostática de 3 vias e 1" 759 - IR
013802 20026145	Grupo hidráulico de retorno (prevalência de 4,5 m)
015514 1362064	Grupo hidráulico Regusol PH-130 - 1"M, 2 - 15l/min. - OV
013773 20026215	Grupo hidráulico de ida/retorno (prevalência de 6,5 m)

## Aquecedor solar vertical

### IDRA MS - Com o aumento da serpentina de superfície



UAC - Saída AQS

M - Ida } Solar  
R - Retorno }

RL - AQS re-circulação

EAF - Entrada de água fria

SB - Dreno do reservatório

RE - Conexão para resist. elétrica (não fornecida)

AD - Ânodo de magnésio

UAC	1" F
M	1" F
R	1" F
RL	3/4" F
EAF (SB)	1" F
RE	1" 1/2 F
AD	33/450

## Especificações técnicas

DESCRIÇÃO	IDRA MS 150	
Capacidade do reservatório	150	l
Diâmetro do reserv. térm. com isolamento	605	mm
Altura com isolamento	1055	mm
Espessura com isolamento	50	mm
Diâmetro/comprimento do pocinho porta sonda	16/175	mm
Conteúdo da água na serpentina	4,8	l
Superfície de troca da serpentina	0,78	m <sup>2</sup>
Potência absorvida da serpentina (**)	28	kW
Produção de AQS - serpentina (**)	585	l/h
Pressão máx. exercício reservatório térmico	10	bar
Peso líquido com isolamento	62	kg

\*\* Com  $\Delta T = 35^\circ\text{C}$  e temperatura primária =  $80^\circ\text{C}$  (3.000 l/h)

