

Bomba hidrônica reversível HYDRONIC UNIT



HYDRONIC UNIT
12 / 15

HYDRONIC UNIT
6 / 8

- Bomba hidrônica reversível de ar/água alta eficiência R410A.
- Solução ideal para aquecimento, resfriamento e produção de água quente sanitária.
- Tecnologia DC-inversor com compressor dupla rotação (4kW rotativo).
- Alto COP e EER.
- Amplos limites operacionais: -20°C no aquecimento e 46°C no resfriamento.
- Temperatura máxima de aquecimento de 60°C.
- Controle remoto avançado de série fornecido.
- Bomba de circulação e vaso de expansão opcional.
- Alimentação monofásica para todos os tamanhos (modelos: 6 - 8 - 12 - 15).
- Dimensões compactas.
- Elevada silenciosidade

Aquecimento / arrefecimento / AQS

Inverter

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	DIMENSÕES H x L x P (mm)	POTÊNCIA AQUEC/RESFRIAM. (1)/(2) (kW)
20099402 *	HYDRONIC UNIT LE 6 - BRT	821 x 908 x 326	5.76 / 7.04
015666 20099404	HYDRONIC UNIT LE 8 - BRT	821 x 908 x 326	7.16 / 7.84
013791 20099405	HYDRONIC UNIT LE 12 - BRT	1363 x 908 x 326	11.86 / 13.54
015667 * 20099406	HYDRONIC UNIT LE 15 - BRT	1363 x 908 x 326	14.46 / 16.04

* SOMENTE SOB ENCOMENDA

(1) ar externo d.b. +7°C/ w.b. +6°C, água 30-35°C

(2) ar externo d.b. +35°C/ w.b. +24°C, água 23-18°C

Para a gestão sanitária, recomendamos uma válvula desviadora de 230 Vac com retorno a mola ou, se for utilizado uma desviadora de fase, é necessário um relé de troca.

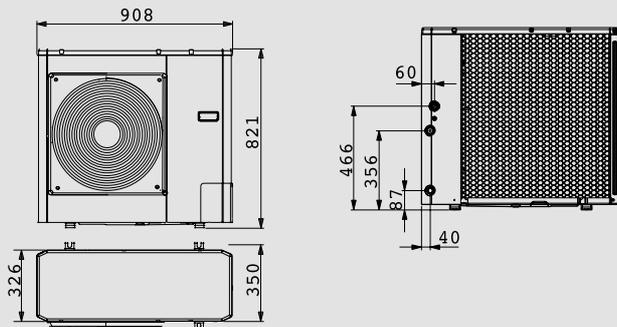
Acessórios específicos

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
20028567 *	Sonda de temperatura externa

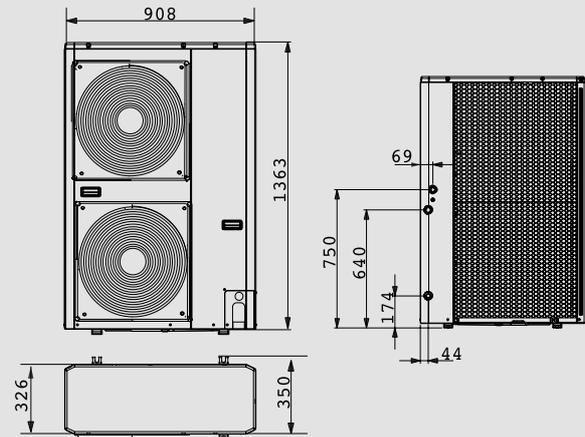
* SOMENTE SOB ENCOMENDA

Desenhos técnicos e dimensões gerais

HYDRONIC UNIT LE 6
HYDRONIC UNIT LE 8



HYDRONIC UNIT LE 12
HYDRONIC UNIT LE 15



Pressão estática disponível

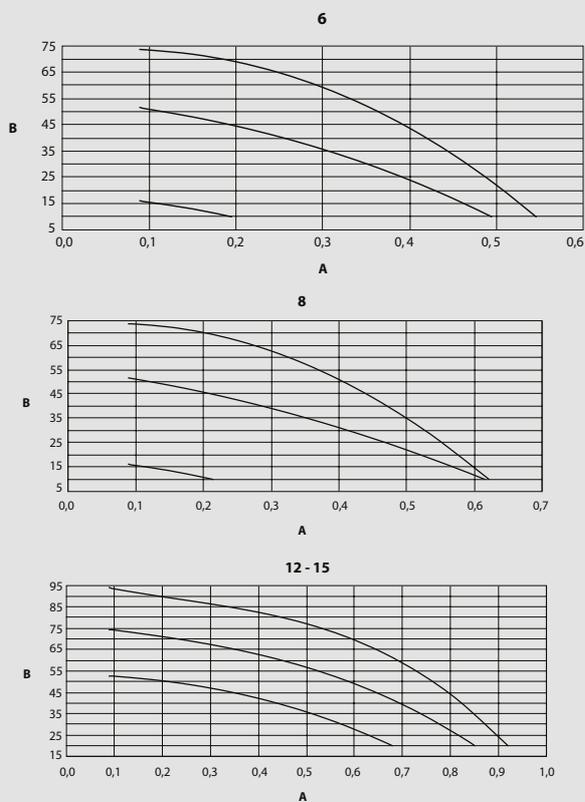
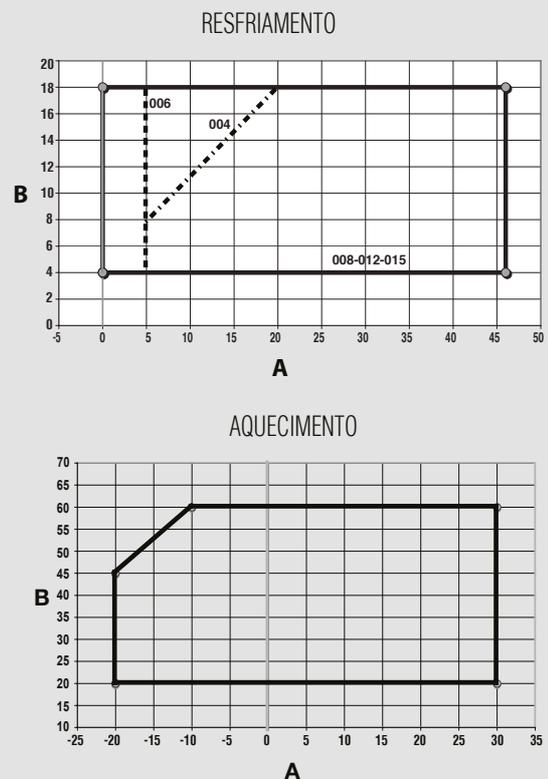


Diagrama de fluxo e pressão

- A Taxa de Fluxo (l/s)
- B Pressão estática disponível (kPa)

Limites de operação



- A Temperatura externa (°C)
- B Temperatura da saída da água (°C)

Bomba hidráulica reversível

HYDRONIC UNIT

Especificações Técnicas

DESCRIÇÃO		HYDRONIC UNIT LE 6	HYDRONIC UNIT LE 8	HYDRONIC UNIT LE 12	HYDRONIC UNIT LE 15
DESEMPENHO EM AQUECIMENTO					
Capacidade nominal ⁽¹⁾	kW	5,76	7,16	11,86	14,46
COP ⁽¹⁾		4,28	3,97	3,95	4,09
Potência absorvida ⁽¹⁾	kW	1,35	1,80	3,00	3,54
Capacidade nominal ⁽²⁾	kW	5,76	7,36	12,91	13,96
COP ⁽²⁾		3,05	3,19	3,03	3,23
Potência absorvida ⁽²⁾	kW	1,89	2,31	4,26	4,32
Capacidade nominal ⁽³⁾	kW	5,43	7,25	10,89	12,36
COP ⁽³⁾		2,77	2,81	2,68	3,02
Potência absorvida ⁽¹⁾	kW	1,95	2,58	4,05	4,09
COP Sazonal ⁽³⁾		3,37	2,84	2,95	3,25
Classe eficiência energética ⁽³⁾ (média das condições climáticas - zona temperada)		A++	A+	A+	A++
DESEMPENHO EM RESFRIAMENTO					
Capacidade nominal ⁽⁶⁾	kW	4,73	5,84	10,24	13,04
Potência absorvida ⁽⁶⁾	kW	1,58	1,96	3,46	4,42
EER ⁽⁶⁾		3,00	2,98	2,96	2,95
Capacidade nominal ⁽⁷⁾	kW	7,04	7,84	13,54	16,04
Potência absorvida ⁽⁷⁾	kW	1,90	1,96	3,70	4,17
EER ⁽⁷⁾		3,70	3,99	3,66	3,85
ESEER ⁽⁶⁾		4,51	4,15	4,22	4,31
INFORMAÇÕES GERAIS					
Pressão sonora	dB(A)	62	64	67	68
Compressor		Tecnologia Inverter DC dupla rotação			
Fluido refrigerante R410A *	kg	1,35	1,81	2,45	3,39
Peso Líquido	kg	61	69	104	112
CIRCUITO HIDRÁULICO					
Capacidade do vaso de expansão	l	2	2	3	3
Pré-carga do vaso de expansão	kPa	100	100	100	100
Conteúdo mínimo de água na rede	l	21	28	42	49
Conteúdo máximo de água na rede**	l	65	65	95	95
Conteúdo água no trocador de calor placa	l	0,8	1,0	2,3	2,3
Pressão máxima de trabalho	kPa	300	300	300	300
Pressão mínima de trabalho	kPa	120	120	120	120
Diâmetro das conexões hidráulicas	inches	1M	1M	1M	1M

* O valor da carga do fluido refrigerante é indicativo. O valor correto está localizado na placa de dados técnicos.

** Para maiores volumes de água, é necessário obter um vaso de expansão adicional.

(1) Ar externo d.b.+7°C/w.b.+6°C, água 30/35°C

(2) Ar externo d.b.+7°C/w.b.+6°C, água 40/45°C

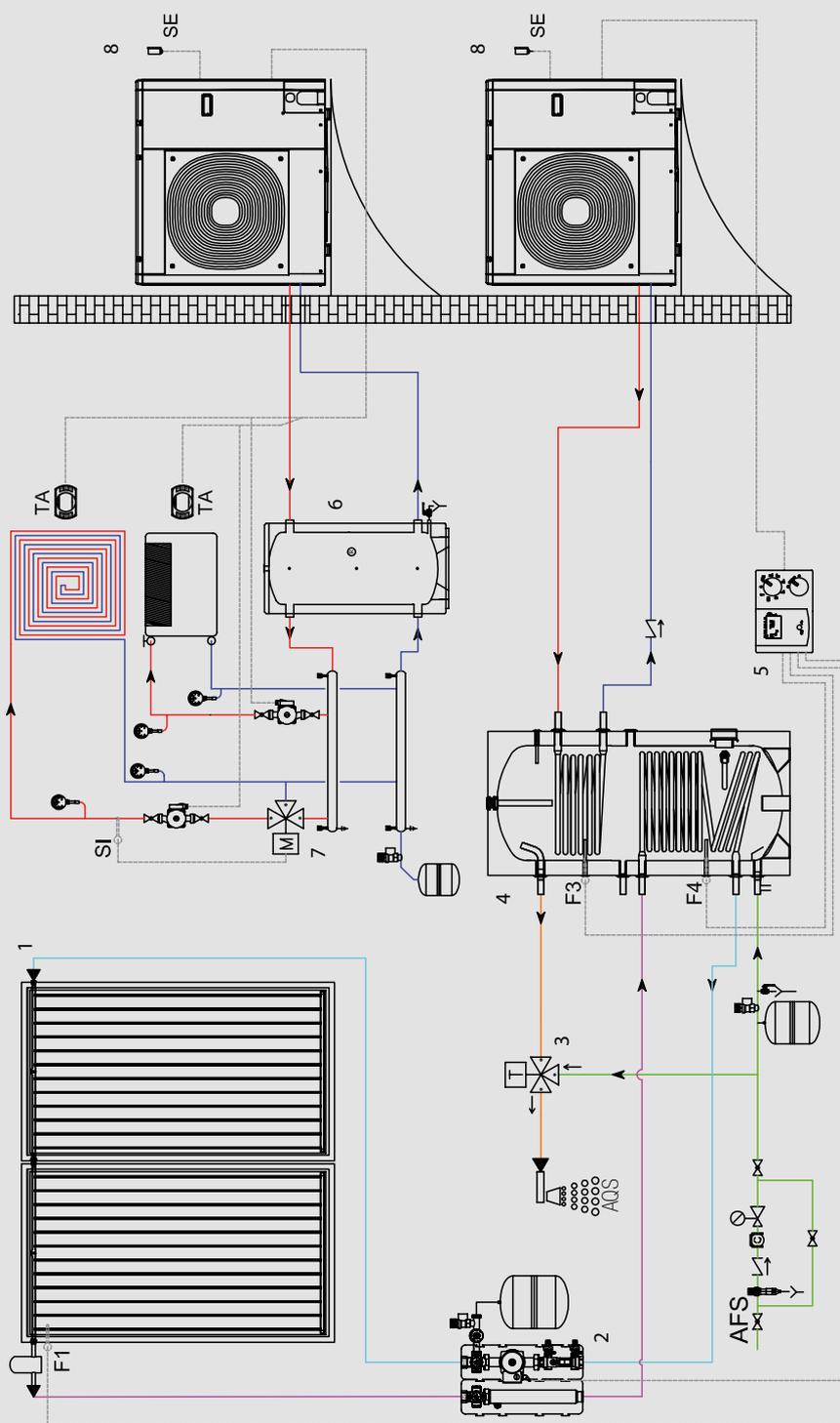
(3) Ar externo d.b.+7°C/w.b.+6°C, água 47/55°C

(6) Ar externo d.b.+35°C, água 7/12°C

(7) Ar externo d.b.+35°C/w.b.+24°C, água 18/23°C

d.b.= bulbo seco / w.b.= bulbo molhado

SISTEMA HÍBRIDO SEPARADO PARA PRODUÇÃO AQS AQUECIMENTO/REFRESCAMENTO

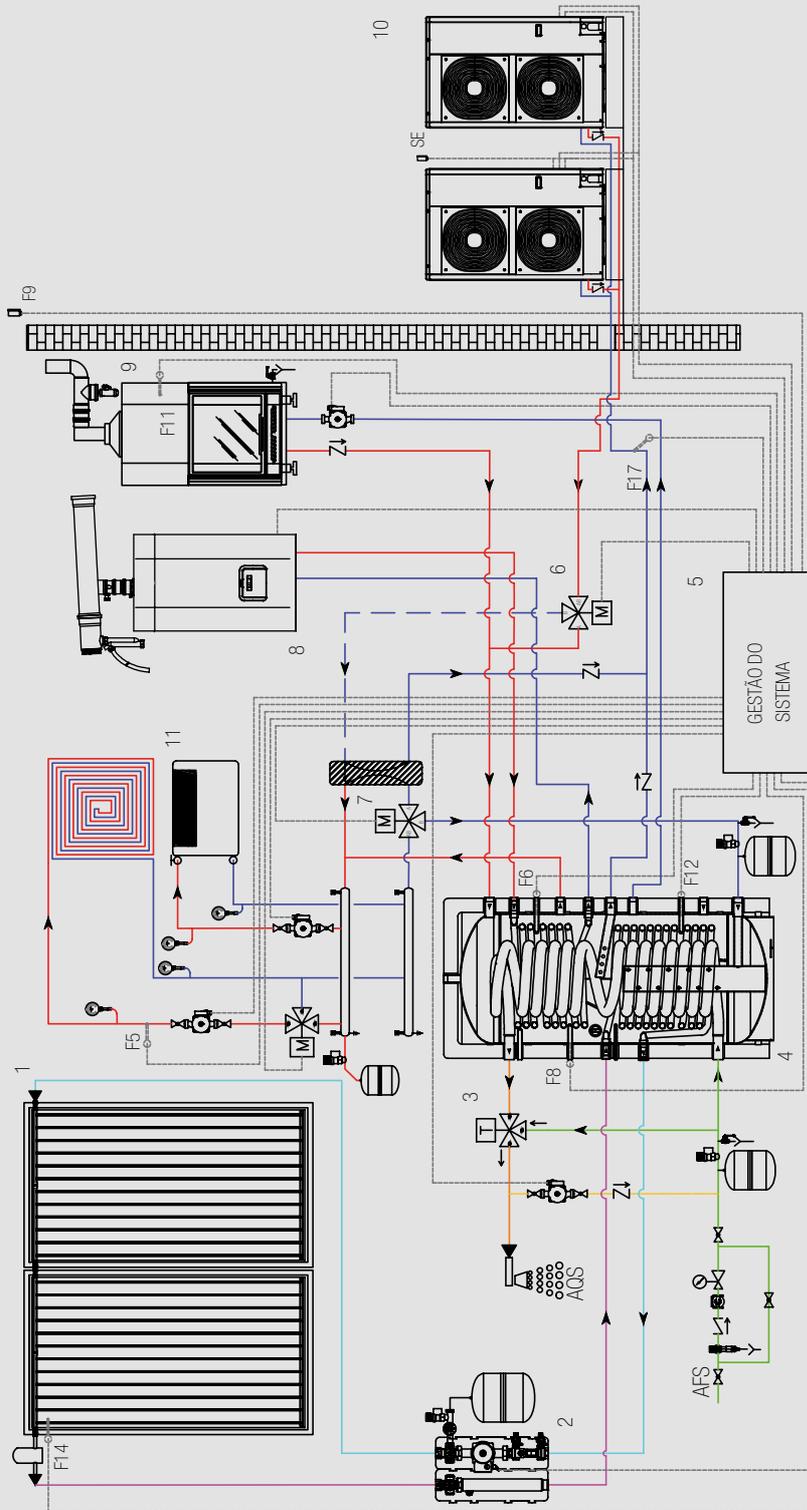


Esquema puramente indicativo

Legenda:

- | | | | | | | | |
|----|---|----|---|----|---------------------------------------|----|--|
| 01 | Coletor solar plano SCF-25B | 05 | Controle sistema solar SUN B | 09 | Ventilconvetor | SE | Sonda externa |
| 02 | Grupo hidráulico solar de ida e retorno | 06 | Acúmulo inercial STOR H | F1 | Sonda coletor solar | SI | Sonda para instalação do sistema piso radiante |
| 03 | Válvula mescladora sanitária | 07 | Válvula mescladora motorizada 3 vias para instalação sistema de piso radiante | F3 | Sonda superior reservatório sanitário | TA | Comando Comfort BeSMART |
| 04 | Reservatório sanitário dupla serpentina IDRA.DS | 08 | Bomba de calor HYDRONIC UNIT LE 4, 6, 8 kW | F4 | Sonda inferior reservatório sanitário | | (combinável com WIFI BOX) |

SISTEMA HÍBRIDO PARA A PRODUÇÃO AQS, AQUECIMENTO E RESFRIAMENTO COM ACÚMULO HÍBRIDO TRIPLA SERPENTINA



Esquema puramente indicativo

Legenda:

- | | | | | | |
|----|--|-----|------------------------|-----|--|
| 01 | Coletor solar plano SCF-25B | 11 | Ventilconvetor | F5 | Sonda para instal. do siste. piso radiante |
| 02 | Grupo hidráulico solar de ida e retorno | F14 | Sonda coletor solar | SE | Sonda externa |
| 03 | Válvula mescladora sanitária | F6 | Sonda superior acúmulo | F11 | Sonda termostato Termocaminho |
| 04 | Acúmulo inercial híbrido | F8 | Sonda central acúmulo | F17 | Sonda retorno PdC |
| 05 | Controle sistema solar CONTROL_SYSTEM V4 | F12 | Sonda inferior acúmulo | F9 | Sonda externa |
| 06 | Válvula desviadora motorizada de ida PdC | | | | |
| 07 | Válvula desviadora de retorno sistema AT/BT | | | | |
| 08 | Módulo térmico POWER PLUS 50 | | | | |
| 09 | Termocaminho | | | | |
| 10 | Bomba de calor em cascata HYDRONIC UNIT 12,15 kW | | | | |